

HOH Water Technology A/S
Geminivej 24
DK-2670 Greve
Tel.: +45 43 600 500
Fax: +45 43 600 900
E-mail: hoh@hoh.dk
<http://www.hoh.dk>

HOH har specialiseret sig i at levere vandbehandlingsanlæg til industrier og serviceerhverv, som har indset nødvendigheden af, at der skal en høj vandkvalitet til for at kunne levere kvalitetsprodukter og -ydelser til en konkurrencedygtig pris.

Vi har derfor udviklet en række standardiserede vandbehandlingsanlæg afpasset efter forskellige branchers behov.

Rekvirer yderligere produktblade hos vores salgsafdeling eller se dem på www.hoh.dk.

HOH's serviceafdeling råder over 35 veludstyrede servicebiler fordelt over hele landet. Vores teknikere udfører service på alle typer vandbehandlingsanlæg og kan tilkaldes hele døgnet året rundt.

Bestil service direkte via Internettet på service.hoh.dk



Anvendelse

- Autoklaver
- Batterivand
- Bilvaskeanlæg
- Evaporator
- Fjernvarmeanlæg
- Farmaceutisk industri
- Fødevarerindustri
- Gartnerier
- Kedelvands- og dampproduktion
- Kemisk industri
- Kølevand
- Laboratorier
- Luftbefugtningsanlæg
- Procesvand
- Trykkerier

HOH's omvendt osmoseanlæg anvendes primært hvor reduktion af saltindholdet i vandet har en betydning.

Fordele

- Nemt at placere, hvor pladsen er sparsom.
- Færdigmonteret tavle med indbygget microprocessor.
- Udstyret med kvalitetskomponenter som Grundfos pumpe og opbygget på stativ af rustfrit stål.
- Flowmetre for direkte aflæsning af permeat- og koncentratydelse.
- Ved manglende vandforsyning (lavt tilgangstryk) afbrydes anlægget automatisk.
- Høj ydelse pr. membran.
- Hurtig og enkel VVS- og el-installation.
- Reservoir, UV og mixbed-/EDI-anlæg kan tilsluttes som ekstraudstyr.
- Ved dårlig kvalitet af det behandlede vand, ledes det automatisk til afløb.

Funktion

Omvendt osmose er en membranseparationsproces, som ved hjælp af et højt vandtryk er i stand til at separere (frastøde) de opløste salte (ioner), der er i råvandet, og lade de rene vandmolekyler passere igennem membranen.

I realiteten er det vandmolekylerne, som fjernes fra de opløste salte og ikke, som vi kender det fra ionbytning, ionerne, der fjernes fra vandet.

De opløste salte fjernes næsten 100%, og membranens porer er så små, at selv mikroorganismer som bakterier og pyrogener ikke kan trænge igennem.

Det rene vand (permeatet) opsamles i en reservoirtank, hvorfra det pumpes videre til brugsstedet. Det "snavsede" vand (koncentratet) ledes til afløb.

Microprocessorstyring med operatørpanel som standard

Brugervenligt operatørpanel med LCD-display for udlæsning af ledningsevnen og andre driftsparametre. Microprocessorstyring giver mulighed for mange optioner.



Tekniske data	RO-2510	RO-2520	RO-2530	RO-2540	RO-2550
Kapacitet, liter/time*	2300	2700	3300	4000	5000
Vandudnyttelse max., %	80	80	80	80	80
Saltreduktion ca., %	> 98	> 98	> 98	> 98	> 98
Vandkvalitet ca., µS/cm	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20
El-tilslutning, V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Installeret effekt, kW**	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5
Indløb, Ø"	1½	1½	1½	1½	1½
Afløb, Ø"	1¼	1¼	1¼	1¼	1¼
Udløb, Ø"	1	1	1	1	1
Indløb tilslutningshøjde (I), mm	785	785	785	785	785
Udløb tilslutningshøjde (II), mm	1510	1510	1510	1510	1510
Afløb tilslutningshøjde (III), mm	1375	1375	1375	1375	1375
Max. vandtemperatur, °C	25	25	25	25	25
Tilgangstryk, min./max., bar	3/7	3/7	3/7	3/7	3/7
Mål B x D x H, mm	1300 x 780 x 1630	1300 x 780 x 1630	1300 x 780 x 1630	1300 x 780 x 1630	1300 x 780 x 1630

* Afhænger af vandkvaliteten. De angivne data er nominelle og angivet ved drikkevandskvalitet max. 500 mg/l totalt saltindhold, 10° C og et tilgangstryk på 3 bar.

** Uden CIP-anlæg