



# RO 950

## Omvendt osmoseanlæg



### Anvendelse

- Autoklaver
- Batterivand
- Bilvaskeanlæg
- Evaporatorer
- Farmaceutisk industri
- Fjernvarmeanlæg
- Fødevarerindustri
- Gartnerier
- Kedelvands- og dampproduktion
- Kemisk industri
- Kølevand
- Laboratorier
- Luftbefugtningsanlæg
- Procesvand
- Trykkerier



Omvendt osmose anvendes primært, hvor reduktion af vandets saltindhold har stor betydning. Permeatets renhed er afhængig af kvaliteten af råvandet, som ønskes behandlet. Hvis råvandet er normalt drikkevand, vil ledningsevnen i det behandlede vand typisk være omkring 10-20  $\mu\text{S}/\text{cm}$ .

Ledningsevnemåler fås som ekstraudstyr.

### Funktion

Omvendt osmose er en membranseparationsproces, som ved hjælp af et højt vandtryk er i stand til at separere (tilbageholde) de opløste salte (ioner), der er i råvandet og lade de rene vandmolekyler passere igennem membranen.

I realiteten er det vandmolekylerne, som fjernes fra de opløste salte og ikke, som vi kender det fra ionbytning, ionerne, der fjernes fra vandet.

De opløste salte fjernes næsten 100 %, og membranens porer er så små, at selv mikroorganismer

som bakterier og pyrogener ikke kan trænge igennem.

Det rene vand (permeatet) opsamles i anlæggets reservoirtank, hvorfra det pumpes videre til brugsstedet. Det "snavsede" vand (koncentratet) ledes til afløb.



RO-953S.

Tekniske data	RO-951L	RO-951S	RO-952S	RO-953S
Kapacitet, liter/time*	300	400	600	800
Vandudnyttelse max., %	80	80	80	80
Saltreduktion ca., %	> 98	> 98	> 98	> 98
Vandkvalitet ca., $\mu\text{S}/\text{cm}$	< 20	< 20	< 20	< 20
Reservoir/tryktank, l	500	500	500	500
El tilslutning, V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Installeret effekt, kW	3,1	3,1	3,1	3,1
Elforbrug, m <sup>3</sup> /kWh	5,4	5	3,8	3
Indløb, Ø"	3/4	3/4	3/4	3/4
Udløb, Ø"	3/4	3/4	3/4	3/4
Afløb, Ø"	3/4	3/4	3/4	3/4
Mål L x B x H, mm	660 x 1500 x 1350	660 x 1500 x 1350	660 x 1500 x 1350	660 x 1500 x 1350

\* Ved en drikkevandskvalitet på 10°, 3 bar, max. 500 mg/l totalt saltindhold.